エミニ

Amini® SERIES

小型ながら強力なモータ装備
主軸の芯ブレ2/100mm以下

日曜大工に・模型づくりに

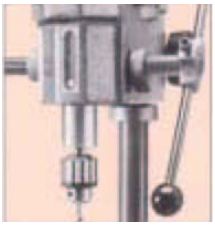
エミニボール盤 No.3100

エミニバイス S型/M型

エミニ ボール盤 No. 3100

特 長

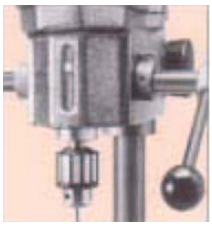
●性能は最高 主軸は総研磨仕上げで芯ブレ 2/100㎜ 以内という驚異の高精度を保持しています。
●回転数は４段変速 主軸回転数は４段階に変速できます。
●主軸ヘッドは確実に固定 主軸ヘッドは、わずかな力で確実に固定できます。
●安全第一 モーター部には頑丈なカバーを取り付け、安心して作業できます。



主軸は総研磨仕上をしてあり、主軸の芯ブレ 2/100mm 以内と高精度を保持しています。
高精度な仕上面のきれいな穴あけ加工ができます。

ハンドルレバーは任意の角度、任意の位置にセットできます。左利きの方は左側にもセットすることができます。

主軸回転数の変換は、ベルトの掛け替えと、プーリー交換により４段階に変速できます。



止め穴の加工の際は、主軸の移動量が機械本体前面の目盛板により読み取れます。同じ深さの製品を加工する場合は、ハンドル軸のストッパー(向かって右側)にて深さを設定できます。

安全第一
モーター部には頑丈なカバーを取付け、安心して作業できます。
回転数の変換後は、必ずカバーを取付けて作業してください。

主軸ヘッドの高さ調整後の固定は、固定スリ割り部上下２ヶ所に設けたスリ割りと、握りやすいノブボルトにより、小さな力で確実に固定できます。

仕 様

穴あけ能力	鋼 φ6mm 非鉄φ6.5mm
振り	260mm
主軸の最大上下動	35mm
主軸とテーブルの最大距離	170mm
テーブルの作業面積	140mm×140mm
主軸のテーパー	ジャコブス No.1
主軸モーター	AC100V, 40W(出力)

主軸回転数	約 2,800/4,500/7,100/11,400 r.p.m (４段：プーリー交換、ベルト掛替式)
本体の大きさ	160mm(幅)×237mm(奥行き)×485mm(高さ)
重量	9.5kg
付属工具	ドリルチャック(6.5mm)(本体に取付け済み) チャックハンドル、固定金具一式 六角レンチ(B-5、B-2)、接地アダプター

エミニ バ イ ス S型/M型

特 長

口金はキズがつきにくい熱処理加工。交換もできます。

表面研磨仕上げで高い精度を保ちます。(M型)

口金に施されたV溝で加工物をしっかりつかみます。

仕 様

	S型：No. 5100	M型：No. 5200
口金の幅	45mm	60mm
口金の大きさ	31mm	67mm
大きさ	85mm×65mm×35mm	120mm×86mm×45mm
重量	600g	1,350g

●姉妹品の「エミニボール盤 No. 3500」もございます。
※仕様は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

安全にお使いいただくために
ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。表示された正しい電源・電圧でお使いください。

お問い合わせ先

創業明治 34 年
榎本工業株式会社
〒431-1304
静岡県浜松市北区細江町中川 7000 番地 27
TEL：053-523-2311(代) FAX：053-523-2321
営業直通 TEL：053-523-2322
ホームページ http://www.enomoto-net.co.jp/